

# REGLAGES & 1<sup>ERE</sup> MAINTENANCE DE LA SURJETEUSE

## Objectifs

Maîtriser les différents réglages techniques de la surjeteuse  
Assurer l'entretien, le dépannage et la maintenance de premier niveau des matériels

## Contenu de la formation

La surjeteuse raseuse à 3-4-5 fils surfileuse (Ex : Rimoldi, Pégasus, Brother, Juki, Yamato etc...)

### Fonction du point et techniques d'enfilage

Usage des tensions et des guides fils, les types d'aiguilles, la barre à aiguille, réglage des crochets inférieurs et supérieurs

### Pression et entraînement

Le pied presseur : les griffes principales et différentielles : système de réglage, la plaque à aiguille.

Les fonctions complémentaires : le coupe chaînette : réglages de l'aspiration, les couteaux : montage et démontage pour aiguiser, le rentrer chaînette : réglage approprié aux besoins

Étude des différentes surjeteuses et points appropriés : surjet et recouvrement

### Réglages

Réglage de la barre à aiguilles et des boucleurs inférieur et supérieur  
Réglage des pare aiguilles  
Réglages des différents tendeurs de fils  
Remontage des griffes, de la plaque à aiguille, et réglages  
Réglage du couteau inférieur  
Réglage du couteau supérieur  
Réglage du pied presseur  
Réglage des tensions

Essais et réglages des machines avec différents fils et différentes matières

Recherche des pannes, causes et remèdes

### Entretien, hygiène & sécurité

- Nettoyage et lubrification
- Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)
- Les protections, décret 93/40 et 93/41
- Le poste de travail, son réglage, et ses aménagements
- Information sur les équipements et les guides pouvant être utilisés.

## Les plus pour le stagiaire et l'entreprise

Savoir assurer la 1<sup>ère</sup> maintenance sans déplacer un mécanicien  
Diminuer les aléas en fabrication  
Gagner en autonomie dans les réglages afin d'améliorer la qualité et la productivité

## Référent Handicap

Pour faciliter l'accès en formation des personnes en situation de handicap, étudier et adapter la formation à des besoins spécifiques, contacter notre référent handicap [handicap@informa-formation.com](mailto:handicap@informa-formation.com)

## Public concerné

Opérateurs(trices) en confection,  
technicien de maintenance

## Prérequis

Avoir déjà utilisé une machine à coudre industrielle, dextérité manuelle

## Durée

2 jours

## Dates

Selon calendrier

## Coût

TARIF INTER : 700 € HT/jour/personne, soit un coût total de 1 400 € HT/personne (650 € HT/jour/personne à partir de 2 inscrits)

TARIF INTRA : 1 395 € HT /jour/groupe, soit un coût total de 2 790 € HT

## Lieu

Selon modalités intra ou inter

## Méthodes pédagogiques

Apports théoriques  
Exercices pratiques de réglage et de réparation de panne  
Étude de cas

## Supports pédagogiques

Matériel de l'entreprise (machines à coudre industrielles)  
Livret sur les machines

## Méthodes d'évaluation

QCM  
Mise en situation sur poste de travail

## Validation de la formation

Attestation de fin de formation

## Nombre de stagiaires

Groupe de 6 personnes minimum à 8 personnes maximum