

# AGENT DES METHODES CONCEPTION | CQP

Branche professionnelle Textile & Habillement

*CQP reconnu par les branches professionnelles Textile et Habillement  
Ancien code RNCP : 29469 / échu au 21-12-2022*

## Ce qu'est le CQP agent des méthodes conception ?

### Les enjeux auxquels répond ce CQP

Répondre aux enjeux d'un métier jugé critique par perte progressive de compétences et missions en évolution (rotation de séries, complexité créative et qualitative de modèles, introduction d'innovations technologique, ...).

### L'accompagnement/formation des salariés sur ce CQP

Le modèle pédagogique proposé avec appui/accompagnement et parcours de formation externe spécialisé est adapté pour faire face aux créations, professionnalisation de fonctions liées aux méthodes aujourd'hui stratégiques.

**Un pont est possible vers le « CQP Agent des méthodes Industrialisation » pour tout salarié qui évoluerait dans un environnement de production.**

## Objectifs

### Certifier et/ou préparer et/ou accompagner à la gestion des activités à forts enjeux pour les entreprises :

- D'exploitation et de structuration de données techniques de produits
- De chiffrage des modèles, de référencement des temps pour appréhender les prix

### Attester de la maîtrise des capacités professionnelles :

- Chiffrer les temps et les prix
- Structurer et exploiter les données techniques
- Assurer une veille et proposer des innovations

## Démarche de positionnement/évaluation au CQP

### Organisation du positionnement

Il détermine les compétences, le potentiel, les besoins de formation, accompagnement le cas échéant.

Il est réalisé par un référent évaluateur interne et un expert métier

Un diagnostic professionnel en 4 temps :

1. Le livret d'activités de description de parcours | 1h
2. Le questionnaire technique | 2h
3. L'observation en situation de travail | 2h
4. L'entretien | 1h

### Résultat du positionnement | 2 options

#### 1. Le salarié a le niveau

Pour les professionnels confirmés, admissibilité directe, le dossier est soumis directement à la certification.

Validation officielle par décision de la commission paritaire nationale pour l'emploi de la branche d'attribuer le CQP.

#### 2. Le salarié n'a pas le niveau

Mise en œuvre d'un parcours individualisé qualifiant pour acquérir les compétences manquantes

Préconisation d'un parcours de formation adapté au profil et au poste du salarié en rapport avec les capacités à acquérir dans le périmètre de qualification du CQP.

- Durée de la formation : 119 heures – 17 jours

Période de mise en pratique – de 2 ans pour les salariés débutants sur la fonction.

Évaluation finale par entretien

COM – FICHE PRODUIT – VERSION 4 - 30052024

## Public concerné

Salarié doté de connaissances sur le développement l'industrialisation des produits mode/textile/habillement.

*Ce CQP s'adresse aux salariés des entreprises de types marques/enseignes, donneurs d'ordre et fabricants dotées d'un bureau d'étude et/ou d'un service prototypage sans outil de production.*

## Prérequis

Connaissances en confection

Pour se présenter à l'évaluation finale, le candidat Agent des méthodes doit justifier de 2 ans de pratique professionnelle et/ou avoir suivi tout ou partie du parcours « Agent des méthodes conception ».

## Durée de l'évaluation

**Positionnement** de 6 heures

**Evaluation finale** de 2 heures par entretien

## Durée du parcours

119 heures en moyenne, à ajuster selon les résultats du positionnement

## Dates

Nous consulter

## Coût de l'évaluation

Positionnement : 1000€ HT/personne

Entretien final : 100€ HT/heure

## Coût du parcours

Selon durée, sur la base de 1250 € HT / groupe / jour  
Groupe de 5 personnes minimum

## Lieu

Dans votre entreprise

## Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques & de mises en applications

- Etudes de cas
- Constructions de gammes
- Mise en situation professionnelle avec simulations réelles sur études de produits de l'entreprise / job training

# Contenu du parcours complet

## Les bases et étapes clés du prototype au lancement de production

Rappel des notions utiles et définitions :

- produits, grade de qualité, délais, cahier des charges clients
- le dossier technique, composition
- les principaux composants d'1 article, la nomenclature
- les matériels et les types d'opérations, de coutures et leur représentation

Les étapes du développement industriel

- les acteurs des étapes de la mise au point, du prototypage, du développement industriel jusqu'au lancement de production, au sein des BE et des unités de production
- la préparation du prototype et sa validation (1er type, contretypage, 1er de série)
- process de lancement en production

L'élaboration de la gamme de montage

Notions de coûts, définitions et modes de calculs

- le coût de revient des matières et fournitures, le coût de la minute produite
- le calcul d'un coût de revient complet

## Les chiffrages de temps

Les temps

- unités et conversions

Les différents types de prise de temps par chronométrage

- l'utilisation d'un chronomètre digital
- chronométrage d'étude de production
- définition des tops, du nombre de relevés à effectuer
- les pondérations, aléas en dehors du temps de travail réel, comparaison temps et coefficients alloués

Les aléas

- exemples de types d'aléas (pannes, attentes, etc.)
- comment relever / comptabiliser les taux d'aléas, différence entre rendement et activité

## Le catalogue de temps

Préparation des éléments du catalogue :

- décomposition des produits en opération de fabrication
- groupement des opérations en famille d'éléments
- détermination des temps de chaque opération dans chaque famille d'éléments
- chiffrage de temps de fabrication de divers produits en fonction de la gamme  
Classement et codification (propre à l'entreprise)
- utilisation des croquis par rapport à la gamme de fabrication
- codification par moyens simples par éléments de produits, par modèles

## La documentation technique

- les documents techniques de la collection au produit
- le plan de collection et les plannings de production
- les données du dossier techniques ou associées, le patronage, le placement, ...
- la référence aux cahiers des charges clients

## Approfondissement du dossier technique

- le dessin technique et ses applications sur modèles exemples, les schémas de couture et sections de montage, les cotations, ...

## L'archivage des données techniques

- la codification chronologique et réactualisée en phase de développement industriel du produit

## Les innovations technologiques en matériels

- la GMAO
  - la visite de salons
  - les essais de matériels nouveaux, les nouvelles techniques d'assemblage
- Les innovations technologiques matières et produits

## Présentation du dossier en commission paritaire pour l'emploi

### Débouchés :

- Agent ou technicien méthodes
- Evolution possible / Responsable d'équipe de production

## Référent Handicap

Pour faciliter l'accès en formation des personnes en situation de handicap, étudier et adapter la formation à des besoins spécifiques, contacter notre référent handicap [handicap@informa-formation.com](mailto:handicap@informa-formation.com)

## Supports pédagogiques

Documents de synthèse par notions clés  
Exemples de documents types, gammes, dossiers techniques, ...

## Méthodes d'évaluation

- Evaluation plurimodale pour le CQP incluant des temps d'accompagnement individualisés
- QCM ou étude de cas pratique

## Validation du CQP

Présentation du dossier en commission paritaire nationale pour l'emploi pour validation et attribution de la certification par la branche professionnelle.

*100% de réussite pour les candidats présentés à ce CQP depuis 2022.*